



**TOROZA**  
QUÍMICA

## PRESENTACIÓN CORPORATIVA



**IQA. ARTURO ROMO BRETSCHNEIDER**  
**GERENTE COMERCIAL**  
[Arturorb@toroza.com.mx](mailto:Arturorb@toroza.com.mx)



## ABOUT US

### COMPAÑÍA

Comprometidos con el servicio y la calidad de nuestros productos, contamos con certificaciones internacionales en **diseño, producción y comercialización de especialidades químicas.**

### MISIÓN

Somos una empresa mexicana líder en la **fabricación de especialidades químicas, rentable y en constante innovación,** proporcionando a nuestros clientes globales soluciones de vanguardia con alto valor agregado.

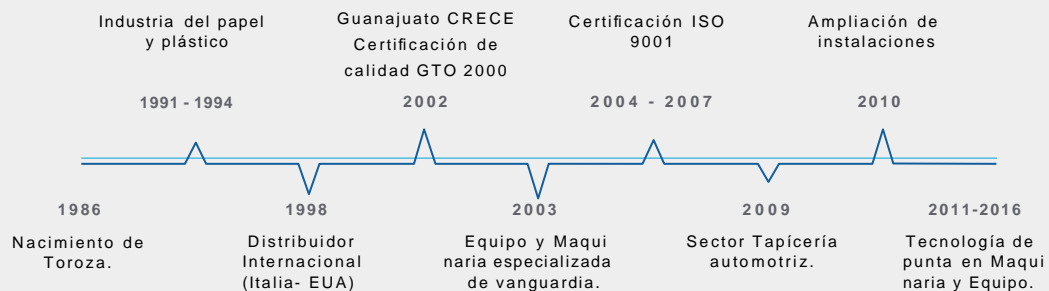
### VISIÓN

Ser una **empresa líder** de clase mundial en los **productos químicos** que ofrecemos, a través de **procesos de innovación** para nuestros clientes globales.

Comprometidos con el **cuidado del medio ambiente y el desarrollo social** de nuestro entorno.



## HISTORIA



# EMPRESA CERTIFICADA

CERTIFIED COMPANY



**ISO 9001:2015**  
**GSC9KMX868**



**HACCP**  
**GSCH CCPMX-L116**



# PRODUCTOS CERTIFICADOS

## *CERTIFIED PRODUCTS*



Products Listed  
Nonfood Compounds  
ANSI 60

The key for your  Quality



## POLÍTICA DE CALIDAD

TOROZA QUIMICA SA de CV, fabricante de especialidades químicas para diversas industrias, satisface las necesidades de nuestros clientes globales a través de un sistema de gestión de calidad, con los siguientes compromisos:

- ✓ **Identificar** sus necesidades.
- ✓ **Definir y Acordar** los requerimientos de los productos ofrecidos.
- ✓ **Suministrar productos** conforme a sus especificaciones.
- ✓ Promover el **desarrollo de competencias** de nuestro personal.
- ✓ **La mejora continua** del Sistema de Gestión de Calidad.
- ✓ **Asegurar el cumplimiento** de los requisitos aplicables



## POLÍTICA AMBIENTAL

- ✓ Llevar a cabo actividades comerciales de forma que se **proteja la salud pública, el medio ambiente y la seguridad** de los trabajadores.
- ✓ Lograr **lugares de trabajo seguros**, para eliminar todos los accidentes y lesiones.
- ✓ Dar **prioridad a las cuestiones de salud y medio ambiente** en la fabricación de nuestras especialidades químicas.
- ✓ Reducir las emisiones, residuos y utilizar en forma eficiente la energía y los recursos naturales, que nos permita un **crecimiento sustentable**.

# INDUSTRIAS ATENDIDAS

## *INDUSTRIES*



The key for your  Quality

# PROPUESTAS DE VALOR PARA NUESTROS SOCIOS COMERCIALES Y PROVEEDORES

1

## PROCESOS Y PRODUCTO

- ✓ Alta capacidad instalada de producción.
- ✓ Soluciones personalizadas con productos biodegradables certificados internacionalmente.
- ✓ Productos que cumplen altas normas de desempeño.
- ✓ Equipo de trabajo comprometido y responsable de cada proceso de la empresa.

2

## TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN

- ✓ Empresa Certificada a Nivel Internacional ISO 9001:2015
- ✓ Capital Intelectual I+D+i
- ✓ Innovación en soluciones a corto plazo.
- ✓ Laboratorio de especialidades técnicas.
- ✓ Innovación en procesos con tecnología propia.

3

## EXPERIENCIA Y SERVICIO

- ✓ Empresa que la respaldan 30 años de experiencia en la Industria Química.
- ✓ Empresa de Clase Mundial.
- ✓ Servicio técnico especializado por industria.
- ✓ Compromiso y Lealtad hacia nuestros negocios.
- ✓ Empresa comprometida con el cuidado del medio ambiente



The key for your  Quality

# PRESENCIA INTERNACIONAL

## AMERICA

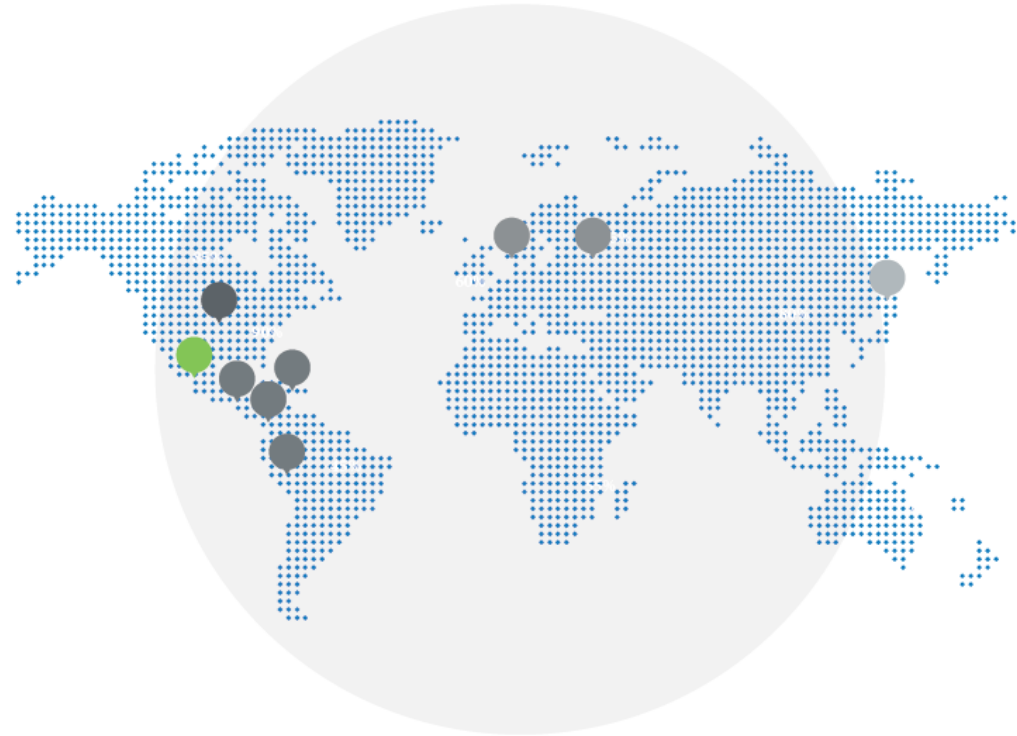
- Estados Unidos
- México
- Guatemala
- República Dominicana
- Perú

## EUROPA

- Inglaterra
- Bélgica

## ASIA

- China



## UBICACIONES ESTRATÉGICAS

### MÉXICO

- León, Guanajuato.
- Ecatepec, Estado de México.
- Guadalajara Jalisco
- Monterrey, Nuevo León
- Morela Michoacán
- Sinaloa Culiacán.

## ALIANZAS ESTRATÉGICAS EN I+D+i (Investigación y Desarrollo e Innovación)



# VENTAJAS COMPETITIVAS

## INFRAESTRUCTURA

Toroza Química cuenta con instalaciones para la descarga de tanques a granel, así como almacenamiento de más de **500 toneladas**.

## LOGÍSTICA DE ENTREGAS

Contamos con pipas para transportar material a granel, las cuales abastecen a toda la República Mexicana. Todas las unidades tienen los permisos SCT, así como el personal.

Nuestro personal está altamente capacitado para el manejo, transporte y descarga de químicos.

Manejo

Transporte

Descarga

## CONTROL DE CALIDAD

Contamos con un departamento de calidad, dónde:

- ✓ Las **materias primas** y los **productos** terminados son **inspeccionados**.
- ✓ Mantenemos **muestras** durante un **periodo de seis meses**, en caso de cualquier duda o aclaración de nuestros clientes
- ✓ Aplicamos **métodos de análisis instrumental** como Polarimetría e Índice de Refracción y Absorción.

# PREMIOS DE INNOVACIÓN



# RECONOCIMIENTO CAPACITACIONES IMPARTIDAS A CLIENTES

## RECONOCIMIENTO

**A:TOROZA QUIMICA S.A. DE C.V.**

Por la impartición del curso **“Operaciones Básicas de PTAR”**, el cual fue impartido los días 10,11 y 14 de diciembre del 2020, con una duración de 8 horas dirigido a operadores de PTAR.

Nestlé Purina agradece y reconoce tú labor

  
José Mosquera Álvarez  
Subdirector de Fábrica



  
Marcela Anahí Martínez Pérez  
Jefe Recursos Humanos

 Nestlé PURINA.



## RECONOCIMIENTO

**TOROZA QUIMICA  
S.A. DE C.V.**

Por la impartición del curso **“Operaciones Básicas de PTAR”**, el cual fue impartido el día 15 de septiembre en las instalaciones de fábrica León, con una duración de 8 horas dirigido a operadores de PTAR.

  
Fidel Rodríguez  
Subdirector de Fábrica

15 de septiembre de 2021



**TOROZA**  
QUÍMICA

[www.toroza.com.mx](http://www.toroza.com.mx)